

## Ziehmaschine mit Wickler und Glühe

### Anwendung:

- Ziehen von Drähten aus Edelmetallen (Gold, Platin, Silber)
- Ziehen von Drähten aus Kupferlegierungen (Bronze, Messing, Neusilber)
- Vorzieheinheiten für Feinziehmaschinen mit Synchronisierung
- In-Line-Ziehmaschinen für Herstellung von Lackdraht, verzinnem Draht, Erodierdrähten
- Ziehanlagen mit Kontaktglühe und Wickler



## Drawing Machine with Take-Up and Annealer

### Application:

- Drawing of Precious Metal Wires (Gold, Platinum, Silver)
- Drawing of Copper Alloy Wires (Bronze, Brass, German-Silver)
- Add-on Drawing Units for Fine Wire Drawing Machines with Synchronization
- In-Line Drawing Units for Manufacturing Enamelled-, Tinned- and EDM-Wires
- Drawing Machines with Contact-Annealer and Take-Up

## Besondere Merkmale

- Integrierbar in verschiedene Fertigungsprozesse
- Kundenspezifische Ausführungen möglich
- Schnellwechselsystem
- In Kombination mit Kontaktglühe lieferbar
- In Kombination mit Wickler für Spulen, Behälter und Ringe lieferbar
- Intensive Besprühung der Eingangs- und Ausgangskonen der Ziehsteine
- Alternativ: Tauchausführung
- Einfache Bedienung dank dem Tandemziehsystem und der günstigen Lage der Ziehsteine
- Großes Kontrollfenster zum Ziehraum
- Große Betriebssicherheit und sehr niedrige Wartungskosten

## Sonderausführungen

- Ziehraum aus Edelstahl
- Tänzerregelung am Drahtauslauf
- Tänzerregelung am Drahteinlauf

## Special Characteristics

- Integrable into a lot of different manufacturing processes
- Customized versions available
- Quick-Change-System
- Available combined with Contact Annealer
- Available combined with Take-ups for Reels, Containers and Coils
- Very intensive flushing of the Inlet- and Outlet-Die-Cones
- Optional: Immersed version
- Easy operation because of Tandem-Drawing-System and the favourable position of the Drawing-Dies
- Large Check-Window in the Drawing-Case
- High reliability in operation and very low maintenance costs

## Special Versions

- Drawing area made of stainless steel
- Dancer control at wire output
- Dancer control at wire entry

## Technische Daten

- Einlaufdraht  $\varnothing$  max. 5,0 mm
- Fertigdraht 0,05 - 3,0 mm
- Maschinenabstufung 8 - 27 %
- Geschwindigkeit max. 30 m/s
- Anzahl der Ziehstufen 3 - 21
- Anzahl der Gänge 1 - 8
- Ziehscheiben  $\varnothing$  80 - 250 mm
- Abzugscheibe  $\varnothing$  80 - 380 mm
- Ziehscheiben-  
oberfläche:
  - Hartmetallbeschichtung
  - Zirkonoxid-Keramikringe
  - gehärtete Stahlringe
- Antriebssystem Zahnriemen  
Getriebe
- Antrieb geregelter  
Drehstromantrieb

## Technical data

- Inlet-wire  $\varnothing$  max. 5.0 mm
- Finished wire 0.05 - 3.0 mm
- Machine sequence 8 - 27 %
- Speed max. 30 m/s
- Number of drawing  
dies 3 - 21
- Number of Lines 1 - 8
- Capstans  $\varnothing$  80 - 250 mm
- Final Capstan  $\varnothing$  80 - 380 mm
- Capstan  
Surface:
  - carbide metal coating
  - zirconiumoxide-ceramic-rings
  - hardened steel rings
- Drive system toothed belt  
gear
- Drive variable three-phase a. c. drive

Weitere  
Beispiele  
für  
Ziehmaschinen



Further  
samples  
of  
Drawing Machines

Inline-Ziehmaschine DCI 13/40-60/26-1/2  
Inline-Drawing Machine DCI 13/40-60/26-1/2

## Kundenspezifische Ausführungen

## Customized Versions



Ziehmaschine mit Wickler  
Drawing-Machine with Take-Up  
Type: DCI 11/5-360/1-15/5 + EWW 360-100/1-500x750/2



Inline-Ziehmaschine mit Wickler für Lackdrähte  
In-line-Drawing-Machine with Take-up  
for enamelled wire  
Type: DCI EW 9/40-150/25-1/400/2



Mehrfach-Ziehmaschine  
Multi-In-line-Drawing-Machine  
Type: DCI 9/20-160/25-4/2



Ziehmaschine  
Add-on Drawing Machine  
Type: 11/20-60/25-1/4

### Werk 1:

Albersrieth 27  
D-92727 Waldthurn/Opf.  
Germany/Bavaria

Telefon (0 96 57) 930-0  
Telefax (9 96 57) 930-123

### Werk 2:

Am Forst 1  
D-92648 Vohenstrauß  
Germany/Bavaria

Telefon (0 96 51) 9 30-0  
Telefax (0 96 51) 9 30-2 99

Internet: <http://www.lukas-anlagenbau.de>  
E-Mail: [lukas.voh@lukas-anlagenbau.de](mailto:lukas.voh@lukas-anlagenbau.de)