

Nastratrici verticali

encintadores concéntrico verticales



Verticale
Tipo SZBV

Dati tecnici:

SZBV	250	330	420
max. n° giri	3500	3000	2800

Regolabile in continuo

Sovvrapposizione	0,5 - 10 mm	1 - 20 mm	2 - 40 mm
Tesatura nastro	5 - 70 %		

Materiale nastri	Poiestere Mica acoppiati Alu	PTFE Nastri metallici	Kapton Tessuto non tessuto
-------------------------	---------------------------------------	--------------------------	-------------------------------------

Larghezza	2 - 6 mm	2,5 - 12 mm	3 - 25 mm
Spessore	0,01 - 0,2 mm		

Rocche

diametro max	140 mm	220 mm	305 mm
altezza max	80 mm	100 mm	120 mm
diam. Interno boccola	76 - 78	mm	
peso max	2 kg	6 kg	9 kg
Ø passaggio attraverso la testa	Max. 20	mm	

Guida filo:	Per filo	Trefolo e	Trefolo
	0,1 - 2,5 mm	0,2 - 4 mm	0,3 - 7 mm

Azionamento testa con servomotore

Datos técnicos:

SZBV	250	330	420
máx. nº de Vueltas	3500	3000	2800

Continuamente ajustable

Superposición (overlapping)	0,5 - 10 mm	1 - 20 mm	2 - 40 mm
fuerza de tensado de la cinta	5 - 70 %		

material de la cinta	Polyester Mica laminado Alu	PTFE Metallbänder	Kapton Vellon
-----------------------------	--------------------------------------	----------------------	------------------

Anchura	2 - 6 mm	2,5 - 12 mm	3 - 25 mm
Espesor	0,01 - 0,2 mm		

bobinas

máx. diámetro	140 mm	220 mm	305 mm
máx. altura	80 mm	100 mm	120 mm
diámetro soporte Interior	76 - 78	mm	
máx. peso	2 kg	6 kg	9 kg
diámetro pasaje través la cabeza	Max 20	mm	

Guía de para	Alambre	Redondo y	liñuelos
	0,1 - 2,5 mm	0,2 - 4 mm	0,3 - 7 mm

Motorización de la cabeza con servomotor

Impianti di nastratura verticali

Descrizione breve

A scelta, i nostri impianti verticali di nastratura sono costruiti per una oppure due teste di nastratura.

Essi sono adatti per la lavorazione di nastri in poliestere, PTFE, Kapton, Mica, metallici, tessuto non tessuto ed accoppiati alluminio.

La sincronizzazione tra teste e cabestano è realizzato mediante albero elettronico.

Ciò garantisce la massima precisione del passo di nastratura.

Il passo dei singoli strati di nastro può essere regolato indipendentemente dall'altro.

Le teste di nastratura sono disponibili nelle seguenti due versioni base:

Variante 1: Testa di nastratura con porta-rocca motorizzato separatamente

La tesatura del nastro viene generata da un servomotore privo di usura. Per tenere costante tale tesatura viene utilizzato un sensore ottico che rileva costantemente il diametro reale della rocca e trasmette questo valore al sistema di elaborazione del processo.

Il processore gestisce il valore del momento di frenatura sul servomotore. Questa variante è indicata per tesature > 2 N.

Variante 2: Testa di nastratura con porta-rocca motorizzato, regolato con retroazione dal segnale del sensore di coppia

Questo sistema è particolarmente indicato per valori di tesatura >0,5 N

Un dispositivo di serraggio a chiavette coniche assicura il corretto bloccaggio centrico delle rocche anche ad un elevato numero di giri della testa.

Plantas de encintadura vertical

Breve descripción

Opcionalmente, nuestras instalaciones de encintadura verticales son construidos para una o dos cabezas de encintadura.

Son convenientes para el procesamiento de los cintas de poliéster, PTFE, Kapton, Mica, metal, tela no tejida y aluminio emparejado.

La sincronización entre los cabezas y el cabrestante se realiza a través una transmisión electrónicos.

Esto garantiza la exactitud de lo paso de encintadura.

El paso de las capas individuales de la cinta se pueden ajustar de forma independiente.

Las cabezas de encintadura están disponibles en dos versiones básicas:

Variación 1: Cabeza con motorización separado de la bobina

la fuerza de tracción de la cinta es generado por un servo-porter sin desgaste. Para mantener un estiramiento continuo y que utiliza un sensor óptico que detecta cortantemente el diámetro real de la bobina y transmite este valor en el sistema de gestión de procesos.

El procesador gestiona el valor del momento de frenado en el servomotor. Esta variante es adecuada para fuerza de frenado más de 2 N.

Variante 2: cabeza de encintadura con montaje por la bobina, ajustado con reaccion de la señal del sensor.

Este sistema es especialmente adecuado es adecuada para valores de fuerza de frenado > 0,5 N

Un dispositivo cónico a expansion asegura el correcto bloqueo centrado de las bobinas para un elevado número de vueltas de la cabeza.



Opzioni:

Stroboscopio con sincronizzazione

Grazie alla sincronizzazione mediante stroboscopio della velocità lineare rispetto al numero di giri della testa è garantita la sorveglianza precisa del processo di nastatura a tutte le velocità.

La posizione di osservazione può essere predeterminata

Climatizzazione:

Siamo in grado di proporre un climatizzatore che garantisce la temperatura costante del vano nastatura.

Controllo e rilevazione diametro

Visualizzazione delle ricette e acquisizione dei dati di produzione

Opciones

Sincronización estroboscópica

Gracias a la sincronización estroboscópica de la velocidad lineal respecto al número de vueltas del cabeza de encintadura esta garantizados el seguimiento preciso del proceso de encintadura en todos los rangos de velocidad.

La posición de observación se puede predeterminar

Control de Climatización:

Somos capaces de ofrecer un climatizador que garantice la temperatura constante en el compartimiento de encintadura.

La verificación y control del diámetro visualización de las recetas y adquisición de los datos de producción

LUKAS
ANLAGENBAU GMBH

Werk I Albersrieth 27 D-92727 Waldthurn/OPf. Germany/Bavaria Phone +49 9657 – 930 – 0 Fax +49 9657 – 930 – 123

Werk II Am Forst 1 D-92648 Vohenstrauß Germany/Bavaria Phone +49 9651 – 930 – 0 Fax +49 9651 – 930 – 299

lukas.voh@lukas-anlagenbau.de www.lukas-anlagenbau.de